

**Учебно-тематический план и программа
для подготовки рабочих по профессии «Газорезчик»**

№ темы	Наименование темы	Количество часов
1. ПЛАН ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ		
1.1.	Введение.	1
1.2.	Охрана труда, промышленная безопасность, пожарная безопасность, электробезопасность. Общие требования.	10
1.3.	Свойства металлов и сплавов. Черные и цветные металлы.	3
1.4.	Кислородная резка металлов.	4
1.5.	Кислород. Свойства. Получение.	4
1.6.	Ацетилен. Свойства. Получение.	2
1.7.	Газы - заменители ацетилена.	2
1.8.	Баллоны для хранения и транспортировки газов.	4
1.9.	Газовые редукторы	2
1.10.	Газовые рукава.	2
1.11.	Газовые резаки.	4
1.12.	Кислородно-флюсовая резка высоколегированных сталей и неметаллов.	2
1.13.	Системы газоснабжения на предприятии.	2
1.14.	Утилизация металла.	2
1.15.	Опасные и вредные производственные факторы при выполнении газорезательных работ	2
1.16.	Электробезопасность. Действие электрического тока на человека. Виды травм при поражении электрическим током.	2
1.17.	Основные положения Федерального закона РФ «О пожарной безопасности». Порядок действия газорезчика при возникновении пожара.	2
1.18.	Методы оказания первой доврачебной помощи	2
ИТОГО: ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ		52
1. ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ		
2.1.	Инструктаж по охране труда. Ознакомление с производством. Ознакомление с документом «наряд-допуск» и правильностью его заполнением. Ознакомление с документами (технологией) по разделке судов на лом.	2
2.2.	Получение СИЗ. Ознакомление с оборудованием, применяемым для газовой резки на производстве.	1
2.3.	Ознакомление с маркировкой рукавов, редукторов, баллонов. Ознакомление с паспортом баллонов кислородных, ацетиленовых, пропановых.	1
2.4.	Применение способов правильного зажигания и гашения резака.	1
2.5.	Ознакомление на практике с порядком действий в случае обратного удара пламени в резак и рукава.	1
2.6.	Выполнение резки углеродистых сталей различной толщины.	1
2.7.	Выполнение резки в различных пространственных положениях. Требование безопасности при выполнении данного вида работ.	2
2.8.	Выполнение резки в замкнутых и труднодоступных помещениях.	1
2.9.	Выполнение резки на высоте.	1
2.10.	Резка сталей с загрязненной поверхностью.	1
2.11.	Резка легированной и высоколегированной стали с применением флюсов.	2
2.12.	Резка черных и цветных сплавов и неметаллов кислородным копьем.	1
2.13.	Выполнение работ по разделке судов на лом.	1
ИТОГО: ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ		16
КОНСУЛЬТАЦИИ		2
КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН		2
ИТОГО: ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ		72

Общая продолжительность обучения: 72 академических часа.

Продолжительность теоретического обучения (рекомендуемая): 52 академических часа.

Продолжительность практического обучения (рекомендуемая): 16 академических часов.

Консультации: 2 академических часа

Экзамен: 2 академических часа.

Форма обучения: очная (с отрывом от производства), очно-заочная, дистанционная.